

MODALIDADES DE ADQUISICIÓN DE
INSUMOS Y SERVICIOS POR PARTE DE LA
MYPE PARA LA FABRICACIÓN DE
MOBILIARIOS - EXPEDIENTE SINGE



CÁRMINA CARRERA AMAYA
Presidente
NEC Ministerio de Defensa

PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN DE INSUMOS Y SERVICIOS POR PARTE DE LA MYPE PARA LA FABRICACIÓN DE BIENES

1. OBJETIVO

Establecer el procedimiento que permita el rápido y necesario abastecimiento de insumos llámese menores o complementarios que son de uso comercial, encontrados con facilidad en el mercado y que no requieran ser fabricados en serie con características y cantidades significativas, para la fabricación de los bienes por parte de las MYPE asignadas.

2. FINALIDAD

Que, a través de la ejecución del Procedimiento, la Inspectoría del NEC MINDEF pueda completar el Registro de Proveedores necesario para el abastecimiento de insumos y atención de servicios, de manera oportuna a las MYPE para el proceso de fabricación del lote asignado.

3. BASE LEGAL

- EL D.U 075 faculta a los Núcleos Ejecutores en el inciso:

9.5 Los Núcleos Ejecutores de Compras (NEC) aprueban por acuerdo o mayoría de votos de sus miembros el procedimiento para la selección de los proveedores de insumos que las MYPES utilizan en la producción de los bienes, en base a los requisitos y condiciones definido en el correspondiente Expediente Técnico.

4. RESPONSABILIDADES

Tendrán responsabilidad en el cumplimiento del presente procedimiento

- El Comité de Selección indicado por la Presidencia del NEC MINDEF:
Presidencia del NEC MINDEF
Gerencia del NEC MINDEF
Inspectoría General del NEC MINDEF

Para la conformidad técnica: La Inspectoría General y el equipo técnico.

- Inspectores de campo proveedores o designados por la Inspectoría.
- Inspector de Proveedores o designado por la Inspectoría.

5. MODALIDADES DE ADQUISICIÓN

5.1 USO DE STOCK DE INSUMOS POR PARTE DE LA MYPE

Todo material de uso comercial y que, por la propia experiencia de las MYPES en la producción de bienes mobiliarios, suelen manejar stock en sus almacenes.

Estos materiales, suelen ser adquiridos por las MYPES, antes de la publicación de resultados de registro de proveedores.

Para esta modalidad se realizará el siguiente **procedimiento**:

1. La MYPE mediante un correo electrónico o documento dirigido al NEC, solicita la verificación de su material para la producción del lote asignado.
2. El NEC a través del área de Inspectoría de Proveedores, solicita a la MYPE la documentación siguiente:
 - a. Facturas correspondientes al material (Guía forestal en el caso de madera)
 - b. Certificado de calidad del material otorgado por el fabricante
3. Inspectoría de proveeduría, coordina la visita a la MYPE para la verificación de sus materiales. La visita se registra y se emite un informe dando a lugar el uso o no del insumo presentado. (factura, certificado de calidad).
4. La MYPE firma una carta de compromiso donde se responsabiliza de la calidad de los insumos bajo esta modalidad y se compromete una vez inspeccionado por los técnicos del NEC, a usar dicho insumo hasta la culminación de la producción.

En el caso que se utilice insumos de mala calidad o insumos que no fueron inspeccionados por el personal técnico del NEC; y por este motivo se presentase el rechazo de los bienes en la auditoría final, será netamente responsabilidad de la MYPE.

5.2 INSUMOS POR COMPRA DIRECTA DE LA MYPE

Los siguientes insumos (Tabla N°1) por ser de uso comercial y de menor requerimiento en la producción, podrán ser adquiridos directamente por la MYPE.

El NEC con el personal técnico inspeccionará los insumos adquiridos antes de la producción; solicitará facturas de compra y certificados de calidad o ficha técnica según se amerite. El resultado de la verificación será registrado en la visita.

La MYPE es responsable de la calidad de la compra de los insumos y se compromete una vez inspeccionado por los técnicos del NEC, a usar dicho insumo hasta la culminación de la producción.

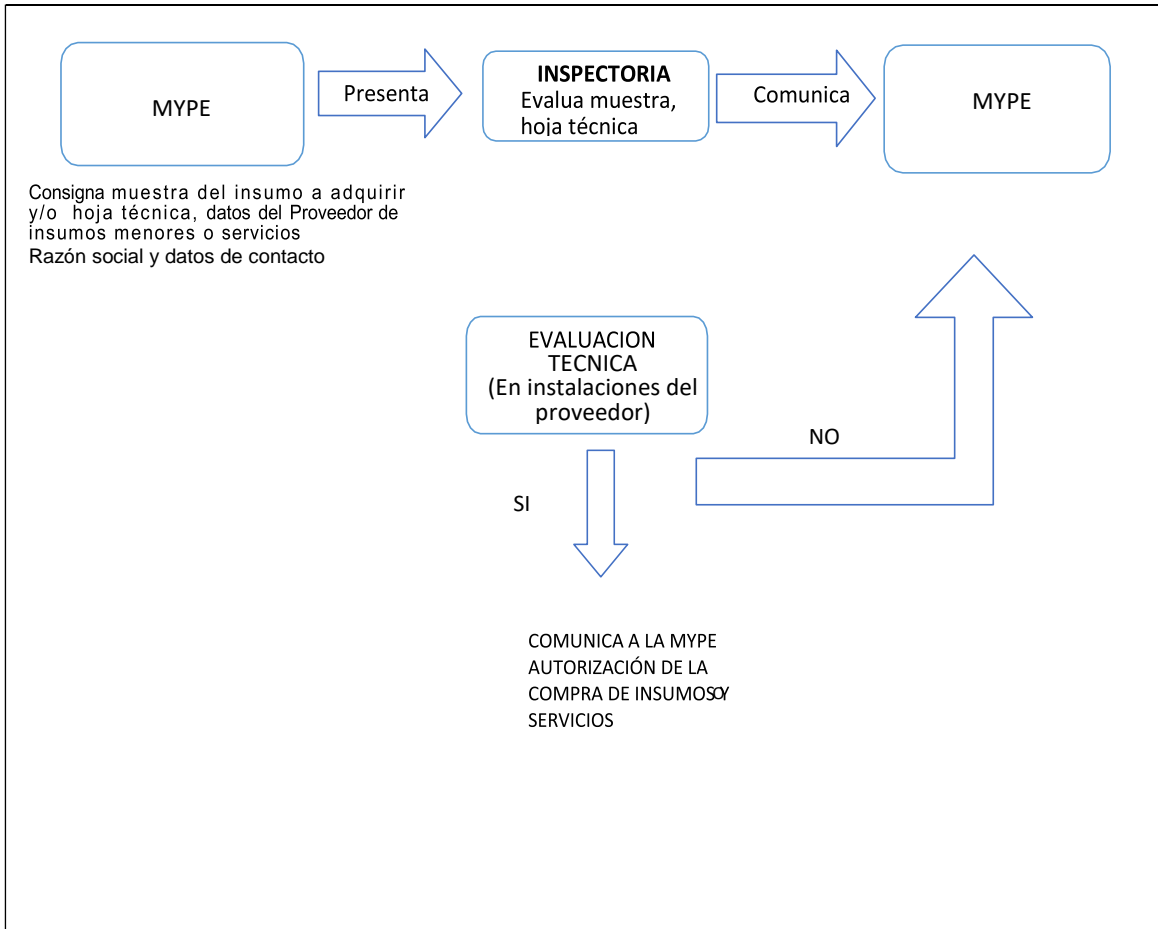
En el caso que se utilice insumos de mala calidad o insumos que no fueron inspeccionados por el personal técnico del NEC, será netamente responsabilidad de la MYPE el rechazo de los bienes en una auditoría final.

TABLA 1: INSUMOS PARA LA FABRICACION DE BIENES EXPEDIENTE SINGE

ITEM	INSUMOS MENORES
1	Angulo de refuerzo metalico de 4 orificios
2	Angulo de refuerzo metalico de 8 orificios
3	Ángulo plástico doble
4	Ángulos de fijación
5	Asiento, prensado en triplay 20mm
6	Barniz o laca transparente
7	Base araña (5 aspas) de nylon
8	Base y tapas del respaldar en PP de alta densidad color negro
9	Bisagra capuchina 2"
10	Bisagra capuchina 3"
11	Bisagra tipo cangrejo 35mm
12	Brazos fijos de estructura metálica con recubrimiento de poliuretano
13	Brazos fijos en nylon, color negro
14	Brazos fijos en PP, color negro
15	Brida de aluminio
16	Cerradura 22mm de trampa frontal de dos niveles para cajones
17	Cerradura 22mm de trampa lateral de dos niveles para cajones laterales
18	Cerradura bombin
19	Cerradura de 22mm (cerradura para cajones)
20	Cerradura de un golpe tipo varilla
21	Cerradura de mecanismo contacto permanente (perilla + palanca)
22	Chapa de presión de un solo golpe, con dos llaves
23	Chapa Lengüeta corto de 30mm, para cajón delantero
24	Corredera telescópica de 14"
25	Corredera telescópica de 35cm
26	Corredera telescópica de 45 cm
27	Correderas telescópicas pesado 40 cm
28	Correderas telescópicas pesado 45 cm
29	Correderas telescópicas pesado 50 cm x 4.5 cm
30	Deslizadores circulares de PVC ϕ 18mm x 4mm
31	Deslizadores de PVC
32	Espuma de poliuretano de alta densidad asiento y respaldo
33	Garruchas de nylon, doble rueda de 50mm

ITEM	INSUMOS MENORES
34	Garruchas giratorias nylon 2"
35	Minifix zinc M6 x 34mm
36	Niveladores roscados M9 x 20mm
37	Pasacable diámetro 60mm
38	Patas reguladoras con perno
39	Pintura color Gris Claro Pantone 7042
40	Pistón amortiguador - neumático, para regular la altura de asiento.
41	Regaton de jebe color negro
42	Regaton de PVC negro
43	Regatones de pvc
44	Respaldo, prensado en triplay 20mm
45	Soporte plástico con perno metálico
46	Tapa orificios
47	Tapacantos delgado de 0.5 mm
48	Tapacantos gruesos de 3 mm
49	Tapas del asiento en PP color negro
50	Tapas plásticas de 65 mm de diámetro
51	Tapiz de tela 100% polyester
52	Tapiz ultracuero color negro
53	Tapones de pvc de 3 mm de espesor mínimo
54	Tirador arco curvo inoxidable diámetro 10mm; longitud 114mm x alto 30mm.
55	Tirador arco curvo inoxidable diámetro 10mm; longitud 115mm x alto 28mm.
56	Tirador arco curvo inoxidable diámetro 10mm; longitud 157mm x alto 25mm.
57	Tirador curvo acero inox ancho 154mm, espesor 30mm , diámetro=10mm
58	Tirador curvo acero inox ancho 190mm, espesor 30mm , diámetro=10mm
59	Tirador de asa de Acero inox AISI -304 2Bde 110mm x 25 mm
60	Tirador de asa de Acero inox AISI -304 2Bde 115mm x 30mm
61	Tiradores de asa de acero inoxidable de 100 mm
62	Tiradores de asa de acero inoxidable de 110 mm
63	Tiradores tipo perilla inoxidables 1"
64	Tornillos spax de 4 mm x 50 mm
65	Tubo de 1" x 45cm
66	Tubo redondo de aluminio de 1"
67	Tuerca de 1/2"

FLUJOGRAMA DEL PROCEDIMIENTO: COMPRA DIRECTA MYPE



5.3 SERVICIOS COMPLEMENTARIOS PRESENTADOS POR LAS MYPE:

Teniendo en cuenta que una de las condiciones de fabricación es el realizar el acondicionamiento de la superficie de acero, mediante fosfatizado y realizar el acabado con pintura en polvo (electrostática), cuyas propiedades son: capa gruesa, uniforme, duradera y resistente a los rayones, le confiere a los muebles una mayor durabilidad ante un uso intensivo, requiere para su ejecución contar con instalaciones y equipamiento adecuado para el proceso, es por ello que un gran porcentaje de las MYPE deberán recurrir a servicios complementarios en la etapa de acabado, al no contar con los recursos económicos que conlleva este tipo de equipamiento.

Los servicios complementarios podrán ser realizados por la MYPE con su proveedor; sin embargo, dicho proveedor será validado técnicamente por Inspectoría (Formato 4).

Los servicios que serán considerados son los siguientes:

1. Habilitado (Corte y pegado de tapacanto) de tableros aglomerado melamínicos.
 - Contar con stock de color de melamine solicitada.
 - Contar con seccionadora vertical u horizontal.
 - Contar con tapacanteadora.

2. Corte y pegado de planchas metálicas.
 - Contar con guillotina de longitud acorde a los elementos a cortar.
 - Contar con plegadora de longitud acorde a los elementos a plegar.
 - DJ disponibilidad de planta.

3. Acondicionado, fosfatizado y proceso de pintado al horno con pintura en polvo (electrostática).
 - Contar con sistema para acondicionar elementos de acero (Desengrase, desoxidado, fosfatizado, sellado y secado).
 - Contar con cabina y equipo de pintura electrostática.
 - Contar con horno de curado que alcance los 200 °C.

4. Cromado
 - Contar con tintas (acondicionado previo, niquelado y cromado como mínimo) para el proceso de acuerdo a la medida del producto.

5. Tratamiento térmico bajo norma NIMF 15 (empresa certificada por SENASA)
 - Contar con horno o cámara de tratamiento térmico de acuerdo a los lineamientos de la norma NIMF 15.
 - Contar con el certificado de SENASA vigente.

6. Servicio de anodizado
 - Contar con tinas para el proceso de acuerdo a la medida del producto.
 - Contar con el registro de control de insumos químicos y productos fiscalizados.
 - Contar con medidor de espesor de anodizado.

7. Servicio de prensado y troquelado

- Contar con maquina prensadora y troquel de acuerdo a la medida del producto.

Si el servicio no reúne estas condiciones no se aprobará el proveedor para realizar dicho servicio. Será responsabilidad de la MYPE si se presentase rechazo en la auditoria final.

INSUMO

SERVICIO

ESPECIFICAR:

FORMATO 04

**NÚCLEO EJECUTOR DE COMPRAS MINDEF
INSPECTORÍA GENERAL
VISITA DE VERIFICACIÓN TÉCNICA PARA EL REGISTRO DE PROVEEDORES
POSTULANTES**

RAZÓN SOCIAL:												
RUC:					VENTAS:		2019		2020			
DIRECCIÓN DE PLANTA												
DISTRITO:					REFERENCIA:							
REPRESENTANTE LEGAL:												
CARGO:					TELÉFONO:							
CORREO ELECTRONICO:												
1 EXPERIENCIA COMO PROVEEDOR DE COMPRAS A MYPERÚ							SI	NO	OTROS	SI	NO	
Si respondió afirmativamente, fue proveedor de:												
AÑOS:												
Capacidad de producción / venta mensual:												
Entregas:		Diarias:		Semanales:		Quincenales:						
Su producto cumple plenamente las especificaciones técnicas:							SI	NO	Diferencias Mínimas			
Observaciones a muestras de productos ofertados encontrados en planta:												
Origen de la Materia Prima utilizada				Nacional		Importado		Proveedor:				
Informe de ensayos de laboratorio anteriores o actuales							SI	NO	Proporcionar copia:		SI	NO
Periodo de garantía de sus productos (meses):												
2 MAQUINARIA Y EQUIPO												
Nº	DESCRIPCIÓN			CANTIDAD	MARCA		OPERATIVA	OBSERVACIONES				
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
OBSERVACION GENERAL DEL ÁREA DE PRODUCCIÓN:							ORDEN	SI	NO	Obs.		
Secuencia productiva ordenada:				SI	NO	Área de Carga y Descarga:		SI	NO	Obs.		
Almacenes diferenciados: Materia prima				SI	NO	Productos terminados:		SI	NO	Obs.		
3 VENTAS Y ENTREGA DE MERCADERÍA												
Experiencia en atención a MYPE:				SI	NO	Precios Ofertados:						
Aceptaría un reajuste del precio ofertado para uniformizar costos a la MYPE							SI	NO				
Entrega de mercadería a la Mype se realizaría:					Solo en su planta		SI	NO	Lleva al taller		SI	NO
Tiene tienda en otro lugar de la ciudad:				SI	NO	Dirección:						
Plazo de entrega luego de recibida la orden de compra (días):												
Fecha:					Hora:							
<p align="center">_____ REPRESENTANTE DE LA EMPRESA</p> Nombre y Apellidos: DNI:						<p align="center">_____ INSPECTOR DE PROVEEDORES</p> Nombre y Apellidos: DNI:						

FORMATO DE VERIFICACIÓN DE INSUMOS MENORES

NOMBRE DE LA EMPRESA				
FICHA RUC	SI		NO	
DIRECCIÓN				
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:				
NOMBRE				
DIMENSIONES (en milímetros)				
- Largo				
- Ancho				
- Espesor				
COLOR				
MATERIAL				
MODELO				
OTRAS CARACTERÍSTICAS				
FICHA TÉCNICA	SI		NO	
ADJUNTA MUESTRA	SI		NO	
OBSERVACIONES				

FORMATO DE VERIFICACIÓN DE INSUMO PRINCIPAL QUE DISPONE LA MYPE EN SU ALMACÉN

NOMBRE DE LA EMPRESA				
FACTURA N°				
FECHA DE EMISIÓN DE LA FACTURA				
ADJUNTA COPIA	SI		NO	
GUIA N°				
FECHA DE RECEPCIÓN DE GUIA				
ADJUNTA COPIA	SI		NO	
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:				
NOMBRE				
DIMENSIONES (en milímetros)				
- Largo				
- Ancho				
- Espesor				
COLOR				
MATERIAL				
MODELO				
OTRAS CARACTERÍSTICAS				
FICHA TÉCNICA	SI		NO	
ADJUNTA MUESTRA	SI		NO	
OBSERVACIONES				

FORMATO DE VERIFICACIÓN DE EMPRESAS QUE BRINDAN SERVICIOS COMPLEMENTARIOS

EMPRESA						
DIRECCIÓN						
N° RUC						
SERVICIO QUE BRINDA						
SE CONSTATA UBICACIÓN DEL LOCAL	SI				NO	
VERIFICACIÓN DE EQUIPOS						
Guillotinas	SI		NO		CAPACIDAD	
Plegadoras	SI		NO		CAPACIDAD	
Equipo de tratamiento de pintura	SI		NO		CAPACIDAD	
Horno de secado	SI		NO		CAPACIDAD	
Sierra Circular	SI		NO		CAPACIDAD	
Canteadora	SI		NO		CAPACIDAD	
Prensa	SI		NO		CAPACIDAD	
Troqueladora	SI		NO		CAPACIDAD	
	SI		NO		CAPACIDAD	
ALMACENES	SI		NO		CAPACIDAD	
ACABADO	CONFORME				NO CONFORME	
OTROS						
OBSERVACIONES						

CARTA DE COMPROMISO DE LA MYPE

Yo, _____, identificado con DNI N° _____, representante legal de la MYPE _____ con número de RUC _____, y taller ubicado en _____ Distrito de _____, provincia de _____, departamento de _____, adquiriente del mobiliario _____, del expediente _____ declaro lo siguiente:

Los insumos que detallamos a continuación son de las características indicadas y adquiridas en las empresas señaladas, para lo cual adjuntamos los documentos señalados:

N°	INSUMO - CARACTERÍSTICAS	CANTIDAD	EMPRESA DONDE LO ADQUIRIÓ

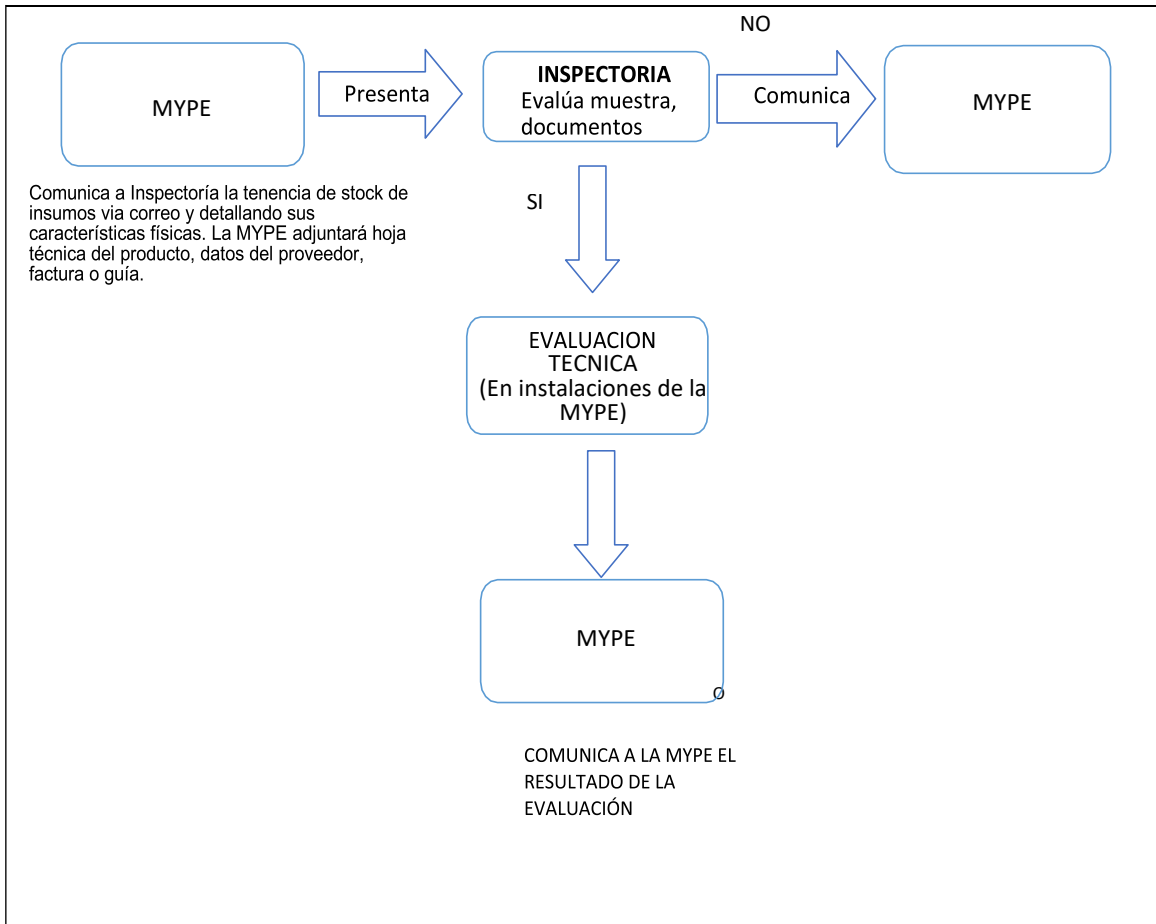
DOCUMENTOS QUE ACOMPAÑO:

FACTURA	
GUÍA DE REMISIÓN	
HOJA TÉCNICA	
OTROS:	

En caso se detecte fraude o se evidencie mala calidad de los insumos o que no cumplan con las características solicitadas en las Bases del presente expediente, me someto a lo estipulado en las Bases indicadas y al contrato firmado con el NEC MINDEF.

Nombres y Apellidos:
DNI N°

PROCEDIMIENTO MODALIDAD: USO DEL STOCK MYPE



PROCEDIMIENTO: PRESENTACION DE SERVICIOS COMPLEMENTARIOS

