

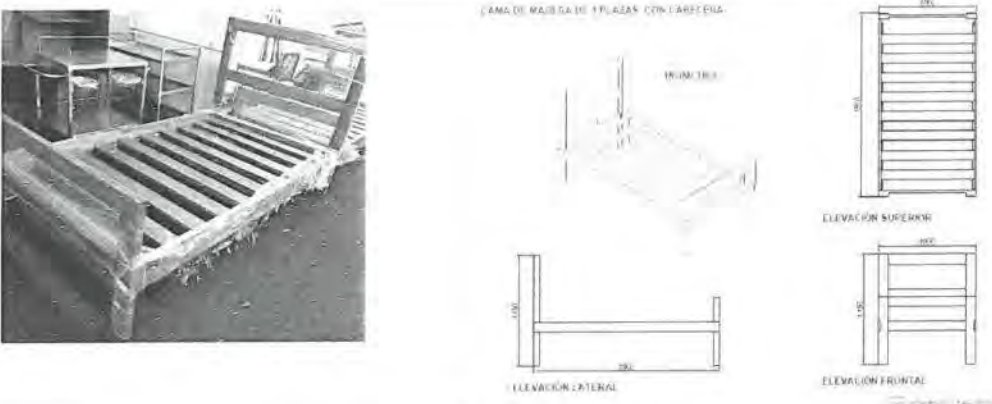
FICHA TÉCNICA																																																	
I. DESCRIPCIÓN																																																	
I.1	<b>N°35. CAMA DE 1.5 PLAZA CON CABECERA</b>																																																
II. DEFINICIÓN																																																	
II.1	Mobiliario fabricado de madera empleado para descansar recostado.																																																
III. APLICACIÓN																																																	
III.1	Mobiliario utilizado en dormitorio o zonas de descanso.																																																
IV. FOTO																																																	
V. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS																																																	
V.1	Una (01) cabecera																																																
V.2	Una (01) piecera																																																
V.3	Dos (02) largueros																																																
V.4	Diez (10) parrillas de madera																																																
V.5	Ocho (08) pernos																																																
VI. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS																																																	
VI.1	Estructura principal fabricada de madera sólida que está compuesto de cabecera, piecera, parrillas y largueros, los mismos que se fijaran por medio de pernos.																																																
VI.2	Cabecera fabricada de madera sólida de medidas generales 1180mm x 1200 mm x 40mm de espesor, compuesto de tres travesaños y dos laterales de 1200mm x 85 mm x 40 mm de espesor, ensamblados con caja y espiga y fijación con cola sintética; conformándose en una sola pieza.																																																
VI.3	Piecera fabricada de madera sólida, de medidas generales 1180mm x 700 mm x 40mm de espesor, compuesto de 2 travesaños y dos laterales de 700mm x 85 mm x 40 mm de espesor, ensamblado con caja y espiga y fijación con cola sintética; conformándose en una sola pieza.																																																
VI.4	Largueros fabricada de madera sólida de medidas 1950mm x 145 mm x 35mm de espesor con separadores para parrillas de 10 bloques.																																																
VI.5	Parrillas fabricada de madera sólida, de medidas 1180 mm x 100 mm x 22mm de espesor, con acabado en esquinas y bordes con un radio de 3 mm.																																																
VI.6	Para el ensamble de la estructura en general se utilizara ocho pernos de cabeza redonda de cuello cuadrado 10 mm x 75 mm con su respectiva arandela y tuerca de sujeción.																																																
VI.7	Los bordes y las esquinas visibles tienen un radio de 1.5mm para suavizar el contorno y brinde seguridad al usuario.																																																
VI.8	Las especies de madera a emplear son las que se listan a continuación, pudiendo utilizar otras que presenten propiedades físicas y mecánicas similares, lo que debe ser avalado por un informe técnico emitido por un institución técnica especializada en la materia. <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>Nº</th> <th>Especie</th> <th>Nombre Científico</th> <th>Densidad Básica (g/cm³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>BOLAINA</td> <td><i>Guazuma crinita</i></td> <td>0.41</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>TORNILLO</td> <td><i>Cedrelinga catenaeformis</i></td> <td>0.45</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>MOENA ALCANFOR</td> <td><i>Ocotea aciphylla</i></td> <td>0.48</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>PANGUANA</td> <td><i>Brosimum utile</i></td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>MOENA BLANCA</td> <td><i>Qualea paraensis</i></td> <td>0.54</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>MOENA AMARILLA</td> <td><i>Aniba puchury-minor</i></td> <td>0.56</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>CACHIMBO ROJO</td> <td><i>Cariniana domestica</i></td> <td>0.59</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>REQUIA</td> <td><i>Guarea kunthiana</i></td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>HUAYRURO</td> <td><i>Ormosia coccinea</i></td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>COPAIBA</td> <td><i>Copaifera officinalis</i></td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>CONGONA</td> <td><i>Brosimum uleanum</i></td> <td>0.68</td> </tr> </tbody> </table>	Nº	Especie	Nombre Científico	Densidad Básica (g/cm³)	1	BOLAINA	<i>Guazuma crinita</i>	0.41	2	TORNILLO	<i>Cedrelinga catenaeformis</i>	0.45	3	MOENA ALCANFOR	<i>Ocotea aciphylla</i>	0.48	4	PANGUANA	<i>Brosimum utile</i>	0.49	5	MOENA BLANCA	<i>Qualea paraensis</i>	0.54	6	MOENA AMARILLA	<i>Aniba puchury-minor</i>	0.56	7	CACHIMBO ROJO	<i>Cariniana domestica</i>	0.59	8	REQUIA	<i>Guarea kunthiana</i>	0.6	9	HUAYRURO	<i>Ormosia coccinea</i>	0.61	10	COPAIBA	<i>Copaifera officinalis</i>	0.61	11	CONGONA	<i>Brosimum uleanum</i>	0.68
Nº	Especie	Nombre Científico	Densidad Básica (g/cm³)																																														
1	BOLAINA	<i>Guazuma crinita</i>	0.41																																														
2	TORNILLO	<i>Cedrelinga catenaeformis</i>	0.45																																														
3	MOENA ALCANFOR	<i>Ocotea aciphylla</i>	0.48																																														
4	PANGUANA	<i>Brosimum utile</i>	0.49																																														
5	MOENA BLANCA	<i>Qualea paraensis</i>	0.54																																														
6	MOENA AMARILLA	<i>Aniba puchury-minor</i>	0.56																																														
7	CACHIMBO ROJO	<i>Cariniana domestica</i>	0.59																																														
8	REQUIA	<i>Guarea kunthiana</i>	0.6																																														
9	HUAYRURO	<i>Ormosia coccinea</i>	0.61																																														
10	COPAIBA	<i>Copaifera officinalis</i>	0.61																																														
11	CONGONA	<i>Brosimum uleanum</i>	0.68																																														
VI.9	El contenido de humedad al que debe ser secada la madera sera de 12% +/- 2%																																																
VI.10	No se aceptarán los siguientes defectos en las piezas de madera: Nudos muertos, rajadura pasante, corteza incluida, falla de compresión (trizado), acebolladura en aristas, presencia de insectos activos y de hongos de pudrición.																																																
VI.11	Acabado de madera: Se podrá emplear barniz o laca transparente, en el caso de ser laca se deberá realizar un sellado previo de los poros de la madera, quedando finalmente del tipo poro semiabierto. El barniz o laca a emplear debe ser semi-mate y no brillante, imprimiendo una película firme que proteja la madera tanto en las partes visibles como no visibles del mueble.																																																



VI.12	Dimensiones: Ancho: 1180 mm Largo: 1950 mm Alto: 1200 mm
VII. CONDICIONES DE ENTREGA	
VII.1	Esquineros de cartón prensado en las esquinas del producto. Embalado con stretch film por 1 unidad.
VIII. CONDICIONES DE PREINSTALACIÓN	
VIII.1	Ninguna
IX. NORMATIVA (FACULTATIVA)	
IX.1	Informe técnico de calidad emitido por un Laboratorio con el equipamiento para la realización de los siguientes ensayos:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>NTP 200.002:2017 Mobiliario doméstico. Camas y colchones. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.</b></li> </ul>
	Estabilidad
	Ensayo de durabilidad
	Impacto vertical
	Durabilidad lateral de la cama
	Ensayo de carga estática vertical
	Ensayo de carga estática vertical del lateral de la cama
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>COPANT 30:1-19 Descripción de las características generales, macroscópicas y microscópicas de la madera</b></li> </ul>
	Identificación de la especie de madera
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>NTP 251.010 MADERA. Métodos para determinar el contenido de humedad</b></li> </ul>
	Contenido de Humedad-Método B
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>NTP 251.102 MADERA Y CARPINTERÍA PARA CONSTRUCCIÓN. Madera aserrada. Defectos. Clasificación y método de medición.</b></li> </ul>
	Verificación de presencia defectos



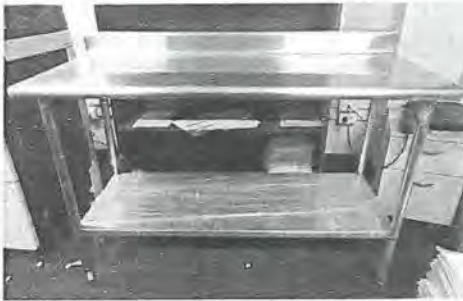
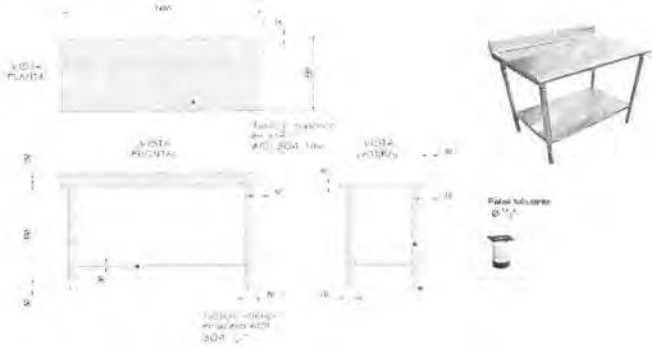


FICHA TÉCNICA																																																	
I. DESCRIPCIÓN																																																	
I.1	N°36. CAMA DE 1 PLAZA CON CABECERA																																																
II. DEFINICIÓN																																																	
II.1	Mobiliario fabricado de madera empleado para descansar recostado.																																																
III. APLICACIÓN																																																	
III.1	Mobiliario utilizado en dormitorio o zonas de descanso.																																																
IV. FOTO																																																	
 <p>LA CAMA DE MADERA DE 1 PLAZA CON CABECERA.</p> <p>INSTRUMENTO</p> <p>ELEVACIÓN EXTERIOR</p> <p>ELEVACIÓN SUPERIOR</p> <p>ELEVACIÓN FRONTAL</p>																																																	
V. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS																																																	
V.1	Una (01) cabecera																																																
V.2	Una (01) piecera																																																
V.3	Dos (02) largueros																																																
V.4	Diez (10) parrillas de madera																																																
V.5	Ocho (08) pernos																																																
VI. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS																																																	
VI.1	Estructura principal fabricada de madera sólida que está compuesto de cabecera, piecera, parrillas y largueros, los mismos que se fijaran por medio de pernos.																																																
VI.2	Cabecera fabricada de madera sólida de medidas generales 1000mm x 1150 mm x 40mm de espesor, compuesto de cuatro travesaños y dos laterales de 1150mm x 85 mm x 40 mm de espesor, ensamblados con caja y espiga y fijación con cola sintética; conformándose en una sola pieza.																																																
VI.3	Pieceras fabricada de madera sólida, de medidas generales 1000mm x 650 mm x 40mm de espesor, compuesto de 2 travesaños y dos laterales de 650mm x 85 mm x 40 mm de espesor, ensamblado con caja y espiga y fijación con cola sintética; conformándose en una sola pieza.																																																
VI.4	Largueros fabricada de madera sólida de medidas 1900mm x 145 mm x 35mm de espesor con separadores para parrillas de 10 bloques.																																																
VI.5	Parrillas fabricada de madera sólida, de medidas 930 mm x 100 mm x 22mm de espesor, con acabado en esquinas y bordes con un radio de 3 mm.																																																
VI.6	Para el ensamble de la estructura en general se utilizara ocho pernos de cabeza redonda de cuello cuadrado 10 mm x 75 mm con su respectiva arandela y tuerca de sujeción.																																																
VI.7	Los bordes y las esquinas visibles tienen un radio de 1.5mm para suavizar el contorno y brinde seguridad al usuario.																																																
VI.8	Las especies de madera a emplear son las que se listan a continuación, pudiendo utilizar otras que presenten propiedades físicas y mecánicas similares, lo que debe ser avalado por un informe técnico emitido por un institución técnica especializada en la materia.																																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº</th> <th>Especie</th> <th>Nombre Científico</th> <th>Densidad Básica (g/cm³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>BOLAINA</td> <td><i>Guazuma crinita</i></td> <td>0.41</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>TORNILLO</td> <td><i>Cedrelinga catenaeformis</i></td> <td>0.45</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>MOENA ALCANFOR</td> <td><i>Ocotea aciphylla</i></td> <td>0.48</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>PANGUANA</td> <td><i>Brosimum utile</i></td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>MOENA BLANCA</td> <td><i>Qualea paraensis</i></td> <td>0.54</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>MOENA AMARILLA</td> <td><i>Aniba puchury-minor</i></td> <td>0.56</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>CACHIMBO ROJO</td> <td><i>Cariniana domestica</i></td> <td>0.59</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>REQUIA</td> <td><i>Guarea kunthiana</i></td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>HUAYRURO</td> <td><i>Ormosia coccinea</i></td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>COPAIBA</td> <td><i>Copaifera officinalis</i></td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>CONGONA</td> <td><i>Brosimum uleanum</i></td> <td>0.68</td> </tr> </tbody> </table>	Nº	Especie	Nombre Científico	Densidad Básica (g/cm³)	1	BOLAINA	<i>Guazuma crinita</i>	0.41	2	TORNILLO	<i>Cedrelinga catenaeformis</i>	0.45	3	MOENA ALCANFOR	<i>Ocotea aciphylla</i>	0.48	4	PANGUANA	<i>Brosimum utile</i>	0.49	5	MOENA BLANCA	<i>Qualea paraensis</i>	0.54	6	MOENA AMARILLA	<i>Aniba puchury-minor</i>	0.56	7	CACHIMBO ROJO	<i>Cariniana domestica</i>	0.59	8	REQUIA	<i>Guarea kunthiana</i>	0.6	9	HUAYRURO	<i>Ormosia coccinea</i>	0.61	10	COPAIBA	<i>Copaifera officinalis</i>	0.61	11	CONGONA	<i>Brosimum uleanum</i>	0.68
Nº	Especie	Nombre Científico	Densidad Básica (g/cm³)																																														
1	BOLAINA	<i>Guazuma crinita</i>	0.41																																														
2	TORNILLO	<i>Cedrelinga catenaeformis</i>	0.45																																														
3	MOENA ALCANFOR	<i>Ocotea aciphylla</i>	0.48																																														
4	PANGUANA	<i>Brosimum utile</i>	0.49																																														
5	MOENA BLANCA	<i>Qualea paraensis</i>	0.54																																														
6	MOENA AMARILLA	<i>Aniba puchury-minor</i>	0.56																																														
7	CACHIMBO ROJO	<i>Cariniana domestica</i>	0.59																																														
8	REQUIA	<i>Guarea kunthiana</i>	0.6																																														
9	HUAYRURO	<i>Ormosia coccinea</i>	0.61																																														
10	COPAIBA	<i>Copaifera officinalis</i>	0.61																																														
11	CONGONA	<i>Brosimum uleanum</i>	0.68																																														
VI.9	El contenido de humedad al que debe ser secada la madera es de 12 % +/-2%																																																
VI.10	No se aceptarán los siguientes defectos en las piezas de madera: Nudos muertos, rajadura pasante, corteza incluida, falla de compresión (trizado),																																																
VI.11	Acabado de madera: Se podrá emplear barniz o laca transparente, en el caso de ser laca se deberá realizar un sellado previo de los poros de la madera, quedando finalmente del tipo poro semiabierto. El barniz o laca a emplear debe ser semi-mate y no brillante, imprimiendo una película firme que proteja la madera tanto en las partes visibles como no visibles del mueble.																																																



VI.12	Dimensiones: Ancho: 1000 mm Largo: 1900 mm Alto: 1150 mm
VII. CONDICIONES DE ENTREGA	
VII.1	Embalado con stretch film y esquineros de cartón corrugado por 1 unidad.
VIII. CONDICIONES DE PREINSTALACIÓN	
VIII.1	Ninguna
IX. NORMATIVA (FACULTATIVA)	
IX.1	Informe técnico de calidad emitido por un Laboratorio con el equipamiento para la realización de los siguientes ensayos:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>NTP 200.002:2017 Mobiliario doméstico. Camas y colchones. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.</b></li> </ul>
	Estabilidad
	Ensayo de durabilidad
	Impacto vertical
	Durabilidad lateral de la cama
	Ensayo de carga estática vertical
	Ensayo de carga estática vertical del lateral de la cama
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>COPANT 30:1-19 Descripción de las características generales, macroscópicas y microscópicas de la madera</b></li> </ul>
	Identificación de la especie de madera
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>NTP 251.010 MADERA. Métodos para determinar el contenido de humedad</b></li> </ul>
	Contenido de Humedad-Método B
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>NTP 251.102 MADERA Y CARPINTERÍA PARA CONSTRUCCIÓN. Madera aserrada. Defectos. Clasificación y método de medición.</b></li> </ul>
	Verificación de presencia defectos



FICHA TECNICA	
I. DESCRIPCION	
I.1	N°8. MESA PARA COCINA DE ACERO INOXIDABLE
II. DEFINICION	
II.1	Mobiliario fabricado en acero inoxidable con bordes redondeados, con peto y estante.
III. APLICACION	
III.1	Mobiliario utilizado en ambientes como cocinas y comedores. Este mobiliario está a disposición del personal de cocina.
IV. FOTO	
	
V. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
V.1	Un (01) estructura de acero inoxidable
V.2	Un (01) Tablero superior
V.3	Un (01) Tablero inferior
V.4	Cuatro (04) Patas Tubulares
VI. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	
VI.1	Estructura en acero inoxidable AISI 304-2B con bordes redondeados
VI.2	Tablero superior de 1.5mm de espesor.
VI.3	Tablero inferior 1.2mm de espesor.
VI.4	Respaldar Sanitario redondeada
VI.5	Patas Tubulares de 1 1/2" AISI 304 de diametro con espesor de 1.5 mm, regatones regulables.
VI.6	Dimensiones: Largo: 1400mm Alto: 900mm. al tablero superior Alto total: 1000mm Fondo: 650mm Tolerancia: +/-2mm Peto de 100mm de altura
VI.7	Soldadura: Todas las uniones son soldadas con proceso TIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
VI.8	Acabado: Satinado
VII. CONDICIONES DE ENTREGA	
VII.1	Embalado con stretch film y cartón corrugado por 1 unidad.
VIII. CONDICIONES DE PREINSTALACION	
VIII.1	Ninguna
IX. NORMATIVA (FACULTATIVO)	
IX.1	Informe técnico de calidad emitido por un Laboratorio con el equipamiento para la realización de los siguientes ensayos:
	• <b>NTP 260.017 MUEBLES. Mesas. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad</b> Estabilidad bajo carga vertical Estabilidad bajo carga vertical y horizontal
	• <b>NTP 260.023 MUEBLES. Mesas de uso doméstico. Métodos de ensayo para determinar la resistencia y la durabilidad</b> Ensayo de carga estática horizontal Ensayo de carga estática vertical Ensayo de fatiga horizontal Ensayo de fatiga vertical Ensayo de caída





FICHA TECNICA	
<b>I. DESCRIPCION</b>	
I.1	<b>N°6. CAMILLA MÉDICA DE ACERO REGULABLE MOVIL CON BARANDA</b>
<b>II. DEFINICION</b>	
II.1	Equipo mecánico que se utiliza para el traslado y transporte de paciente crítico. Con facilidades para abordaje de los especialistas médicos. Asimismo con la capacidad de contar con sistema de trasferencia de paciente a otra cama, camilla o mesa.
<b>III. APLICACION</b>	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como hospitalización, emergencia, recuperación, cirugía, cuidados intensivos entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería y otros profesionales de la salud.
<b>IV. FOTO</b>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>	
<b>V. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS</b>	
V.1	Dos (02) Bases rodables.
V.2	Un (01) Bastidor.
V.3	Una (01) plataforma de paciente.
V.4	Dos (02) Barandas laterales.
V.5	Una (01) colchoneta.
V.6	Una (01) varilla portasuero.
V.7	Cuatro (04) garruchas.
<b>VI. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS</b>	
VI.1	Base rodable fabricada íntegramente en acero inoxidable AISI 304 de estructura tubular de 32 mm x 1.5 mm de espesor como mínimo y 25 mm x 1.5 mm de espesor como mínimo.
VI.2	Bastidor fabricado con tubo cuadrado de acero inoxidable AISI 304 de 25 mm x 1.5 mm de espesor como mínimo, con un travesaño metálico de tubo cuadrado de 25 mm x 1.5 mm de espesor como mínimo, fabricar la plataforma de paciente y refuerzo de plataforma de plancha de acero inox. AISI 304-2B de 1.2 mm de espesor como mínimo, fabricar refuerzo lateral - superior e inferior - plataforma de cabecera de plancha de acero inox. AISI 304-2B de 1.2 mm de espesor como mínimo, colocar bisagras de acero inox. de plancha de acero inoxidable AISIS 304-2B de 1.2 mm espesor como mínimo, irá con un jebe protector en el marco metalico con remache de acero inoxidable, se procede a la coloccion del porta suero con su perilla de plastico ajustable (tipo perno).



VI.3	Barandas laterales plegables, fabricadas con tubo cuadrado de acero inoxidable AISI 304 de 1 1/4" x 1.5 mm de espesor como mínimo y tubo redondo de acero inoxidable AISI 304 de 1" x 1.5 mm, fabricar bisagras superiores e inferiores de plancha de acero inox. AISI 304-2B de 1.2 mm de espesor mínimo, fabricar traba gatillo para aseguramiento de barandas.
VI.4	Colchoneta de goma espuma de 22 kg/m <sup>3</sup> aproximadamente o superior, revestido de korofan, de 76 mm de espesor, con su correa de sujeción en ambos lados de 920 mm, acolchado sobre plancha de acero inoxidable AISI 304-2B de 1.2 mm de espesor, acoplada a la plataforma de paciente, no removible. Color a definir por la entidad. En los extremos cuenta con agarraderas, que ayudan a la transferencia del paciente.
VI.5	Varilla portasuero telescópica en acero inoxidable AISI 304 de 1100 mm de largo, con parante fijo fabricado con tubo de sección redonda de 15 mm x 1.2 mm de espesor como mínimo y con parante telescópico de 12 mm x 1.2 mm de espesor como mínimo, con cuatro ganchos con barra de 8 mm de diámetro. Colocar perilla ajustable.
VI.6	Garruchas de grado hospitalario, omnidireccional, con ruedas de poliuretano de 203 mm de diámetro, con frenos en las cuatro ruedas.
VI.7	Soldadura: Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura TIG, similar o de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
VI.8	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 2 mm) Largo: 1900 mm. Ancho de la plataforma: 600 mm. Altura: 760 mm.
VI.9	Color de tapiz: Azul marino.
<b>VII. CONDICIONES DE PREINSTALACION</b>	
VII.1	Ninguna
<b>VIII. CONDICIONES DE ENTREGA</b>	
VII.1	Esquineros de cartón prensado en las esquinas del producto.
VII.2	Embalado con stretch film por 1 unidad.
VII.3	El proveedor deberá considerar ensamblado en el lugar de entrega final.
<b>IX. NORMATIVA (FACULTATIVA)</b>	
VIII.1	Informe técnico de calidad emitido por un laboratorio con el equipamiento para la realización de los siguientes
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>UNE-EN 1725:1998</b> Mobiliario. Camas y colchones. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo. <ul style="list-style-type: none"> <li>Estabilidad</li> <li>Ensayo de durabilidad</li> <li>Impacto vertical</li> <li>Durabilidad lateral de la cama</li> <li>Ensayo de carga estática vertical</li> <li>Ensayo de carga estática vertical del lateral de la cama</li> </ul> </li> <li>• <b>UNE-EN 747-2:2007</b> Mobiliario. Literas y camas altas para uso doméstico. Parte 2: Métodos de ensayo. <ul style="list-style-type: none"> <li>Carga estática sobre las barreras de seguridad</li> </ul> </li> <li>• <b>NTP 260.049 MUEBLES.</b> Armarios guardarropa con o sin llave para uso institucional. Métodos de ensayo para la determinación de resistencia, durabilidad y estabilidad <ul style="list-style-type: none"> <li>Resistencia a la humedad</li> </ul> </li> <li>• <b>UNE-EN 12531:1999</b> Ruedas y Soportes Rodantes. Soportes rodantes para camas de hospital. <ul style="list-style-type: none"> <li>Juego inicial de la rueda</li> <li>Juego inicial del sistema de pivotante</li> <li>Ensayo de fatiga del sistema de frenado y/o bloqueo</li> <li>Control de la eficacia del sistema de frenado y/o bloqueo de la rueda</li> <li>Ensayo estático</li> </ul> </li> </ul>



	Ensayo dinámico
	Juego final de la rueda
	Juego final del sistema de pivotante
•	<b>NTP ISO 7170</b> Muebles. Unidades de almacenamiento. Determinación de la resistencia y la durabilidad
	Resistencia a carga estáticas sobre partes colgantes





FICHA TECNICA	
I. DESCRIPCION	
I.1	N°15. BIOMBOS METÁLICOS (1 cuerpo)
II. DEFINICION	
II.1	Mobiliario metálico de un solo cuerpo, constituido por una estructura rectangular de tubo circular, con soportes o patas para darle estabilidad, con cortina que cubre el cuerpo.
III. APLICACION	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como hospitalización, consultorios externos, emergencia, recuperación, cuidados intensivos entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería y otros profesionales de la salud.
IV. FOTO	
V. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
V.1	Un (01) bastidor.
V.2	Dos (02) travesaños para sostener las cortinas.
V.3	Un (01) juego de cortinas, uno (01) principal y otro (01) adicional.
V.4	Una (01) estructura de base soporte.
VI. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	
VI.1	Bastidor fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304, tubular de 25 mm de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo.
VI.2	Cortinas fácilmente desmontables, de tela bramante de hilado grueso, altamente resistente y de fácil limpieza, color y logo institucional. Con sistema de sujeción a los travesaños. Color verde agua.
VI.3	Travesaños o templadores de tipo tubular de 1/2" de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, de acero inoxidable AISI 304, dispuestos en la parte superior e inferior de cada cuerpo para instalar las cortinas, con un extremo liso y el otro extremo roscado, de fácil desmontaje.
VI.4	Estructura de soporte, fabricada en tubos de acero inoxidable AISI 304, de 25 mm de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, en dimensiones de 400mm de ancho como mínimo y 150 mm de alto como máximo, con patas rematadas en regatones de plástico PVC, de alta resistencia, para evitar rayaduras de piso.
VI.5	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Ancho total: 900 mm. Altura total: 1750 mm.
VI.6	Soldadura: Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura TIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
VII. CONDICIONES DE PREINSTALACION	
VII.1	Ninguna
VIII. NORMATIVA (FACULTATIVA)	
VIII.1	Informe tecnico de calidad emitido por un laboratorio con el equipamiento para la realizacion de los siguientes ensayos:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificacion de dimensiones y especificaciones de acuerdo a ficha técnica</li> </ul>



FICHA TECNICA	
I. DESCRIPCION	
I.1	N°7. CARRITO METÁLICO DE ACERO INOXIDABLE (tres niveles)
II. DEFINICION	
II.1	Carro de acero inoxidable para el transporte y traslado de vajillas, alimentos charolas entre otros. Con tres (03) divisiones, de fácil limpieza.
III. APLICACION	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales y comedores y otros profesionales.
IV. FOTO	
V. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
V.1	Dos (02) bastidores
V.2	Tres (03) bandejas.
V.3	Cuatro (04) protectores de ruedas
V.4	Cuatro (04) Garruchas.
V.5	Tres (03) Soportes para Bandejas
VI. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	
VI.1	Bastidores fabricados de tubo redondo de acero inoxidable ASI 304 de 25 mm de diámetro x 1,2 mm de espesor. Se evitará el abollamiento del tubo durante el proceso de curvado.
VI.2	Se fabricará las bandejas con planchas de acero inoxidable ASI 304-28 con 0.8 mm de espesor x 825 mm largo x 500 mm de ancho, con un reborde de 15 mm. Altura de la bandeja superior 810 mm. Distancia entre bandejas 280 mm
VI.3	Garruchas de grado alimenticio, omnidireccionales con rueda de nylon de 5" de diámetro, con eje roscado, dos (02) de ellas con frenos. Incluye protector de esquinas en las cuatro (04) ruedas.
VI.4	Dimensiones generales: Largo 875 mm x ancho 500 mm (considerando el protector de rueda) x altura 940 mm
VI.5	Capacidad de carga del carro = 100 kgrs. Con un peso de neto modelo con tres (03) niveles: 15,5 kgrs.
VII. CONDICIONES DE ENTREGA	
VII.1	Embalado con stretch film y cartón corrugado por 1 unidad.
VII.2	Se entrega desarmado: asas verticales, ruedas y bandejas.
VII.3	Proveedor deberá entregar ensamblado en sitio.
VIII. CONDICIONES DE PREINSTALACION	
VIII.1	Ninguna
IX. NORMATIVA (FACULTATIVA)	
IX.1	Informe técnico de calidad emitido por un Laboratorio con el equipamiento para la realización de los siguientes ensayos: <ul style="list-style-type: none"> <li>NTP ISO 7170 Muebles. Unidades de almacenamiento. Determinación de la resistencia y la durabilidad. <ul style="list-style-type: none"> <li>Resistencia de los soportes de las repisas</li> <li>Deflexión de repisas</li> <li>Ensayo para estructura y bastidor inferior</li> <li>Ensayo dinámico en ruedas (recorrido lineal)</li> </ul> </li> </ul>

